



地元の
キラリ企業

(株)ナラハラニット
秋田工場

若者情報部
キラリ (女)

代表取締役さんのひとこと!!

新工場では、24時間稼働の床暖房で、朝職場が冷えないようにしたり、木の温もりがあふれる明るい食堂を設置するなど、仕事がしやすい環境を作ることに特に気を配っています。今後も職場環境の整備には力を入れていきたいですね。



代表取締役
菅原 守人さん

紳士肌着製造からスタートした(株)ナラハラニット。「お母さんにとっても赤ちゃんにとっても安心な商品を作る」ことをモットーに、現在はベビーウェアや子ども服に特化した製造を行っています。昨年完成した新工場では、縫製だけでなく、それまで東京本社で行っていた裁断の作業ができるようになり、品質や効率も大幅に向上しました。代表取締役の菅原さんは、「これから新ブランドを立ち上げる予定です。気配りの行き届いた“メイド・イン・横手”の商品をどんどん世界に発信していきたいです」と話してくれました。



センパイのひとこと!!

学生の時からぬいぐるみ作りが好きで、縫製の仕事に興味がありました。自分が先輩から学んできたことを、後輩にも教えてあげられるよう、余裕をもった仕事をしていきたいです。1枚の布を自分の手で形にしていくなか、一緒に感じてみませんか。



齋藤 真美さん
(入社3年目)



■所在地 横手市種物川町
箱形字蛸塚20-3
■創業 昭和33年2月
(昭和47年4月秋田工場稼働)
■従業員 28人(平成28年12月現在)
■電話 0182-22-2073

キラリ (女) トーク



地元の
キラリ企業

(株)プレステージ・
インターナショナル
秋田BPOキャンパス

特別編

若者情報部
キラリ (女)

高橋室長さんのひとこと!!

横手の方が地元で活躍できる職場をつくっていきます。4月にオープンする、横手BPO仮センターのスタッフ募集について、3月中旬まで会社説明会を開催します。意欲のある方のご参加をお待ちしています。詳細は、当社ホームページをご確認ください。



横手BPO準備室
室長 高橋 満さん

今回は、横手市へ進出が決まった(株)プレステージ・インターナショナルの秋田BPOキャンパス(秋田市)にお伺いしました。同社は、国内外約300の企業からコンタクトセンター業務など幅広い事業を受託しており、「お客様の「困った」」を解決に導くきめ細かいサービスで、信頼と実績を積み重ねてきた企業です。秋田・山形・富山にある各拠点の従業員は、地元から採用され、秋田ではその7割が女性です。4月から仮センターがオープンする横手市においても、雇用創出と女性活躍の場として期待されています。横手BPO準備室室長の高橋さんは、「年齢や性別、学歴などに関係なく、本人のやる気と実力を評価する企業です。この機会と一緒にステップアップしてみませんか?」と話してくれました。



①② ワンコインで利用ができ、広々とした空間のカフェテリア
③ 敷地内に完備された託児所など、福利厚生施設が充実

センパイのひとこと!!

「エンド・ユーザー(消費者)のお困りごとを解決する」という経営理念に共感し、入社しました。チャレンジ精神や向上心をサポートしてくれる環境が整った会社です。子育てしながらキャリアアップしている方もたくさんいます。横手で輝いてみませんか。



本堂 美緒さん
(横手市出身・入社9年目)



■所在地 秋田市新屋島木町1-172
(本社) 東京都千代田区麹町二丁目4-1 麹町大通りビル14階
■創業 平成15年10月(本社は昭和61年10月)
■従業員 2,872人※グループ全体(平成28年3月現在)
■電話 018-872-7030(横手BPO準備室)
■HP http://www.prestigein.com/

キラリ (女) トーク



若者情報部 ☆キラリ (☆☆)

岡谷セイケン(株)
秋田工場

工場長さんのひとこと!!

私もですが、工場の社員全員が地元の方ですので、みんなが「仲間」という思いで仕事をしています。機械の知識が無くてもしっかり技術を指導しますので、若い人にはチャレンジする気持ちを持って自分を磨いてもらいたいですね。



工場長
小川 恵宏さん

岡谷セイケン(株)は、NC自動旋盤(回転させた材料に刃物を当てて削る機械)でアルミやチタンなど多岐にわたる材料を精密に切削し、自動車用A/T(オートマチックトランスミッション)部品などを主に製造しています。小さなもので1000分の8¹の誤差までしか許されない超精密加工は、機械の進化とともに複雑になる操作の高い技術が必要とされます。工場長の小川さんは「機械に入力するプログラムの仕組みなど、興味を持つと本当にやりがいがあります。技術継承のために若い人の採用を続けていきたいです」と話してくれました。



センパイのひとこと!!

非常に高い精度が求められる仕事なので神経を使いますが、上司や先輩から丁寧に指導していただいたおかげで自分も成長できたと感じています。常に向上心を持つことと、先輩方とのコミュニケーションを心掛けることで仕事が楽しくなりますよ。



佐々木 勇樹さん
(入社3年目)



■所在地 横手市十文字町に井田字八畝82
■前 業 昭和41年10月(平成3年4月秋田工場操業)
■従業員 68人(平成29年3月現在)
■電 話 0182-42-3571
■H P http://www.okaya-seiken.co.jp/

☆キラリ(☆☆)トーク



若者情報部 ☆キラリ (☆☆)

睦特殊金属工業(株)
焼結事業部 秋田工場

工場長さんのひとこと!!

昨年9月の新工場設立に伴い、5人の社員が家族とともに東京や福島からこちらにきました。横手の方々には本当によくしてもらっています。工場をさらに拡大し、多くの市民の皆さんが働くことのできる職場を提供していきたいと思っています。



工場長
山根 裕也さん

睦特殊金属工業(株)焼結事業部は、鉄や銅などの金属粉末を圧縮成形し、高温で焼き固める工法で、自動車のギアや軸受など、高い機械の強度をもった構造部品を製造しています。国内で所有している会社が少ない400¹のプレス機械を保有し、大型の部品生産にも対応可能です。工場長の山根さんは「中国にも事業所があるため、海外で経験を積むことができ、グローバルな人材を育成できる環境にあります。若い社員が多く、はつらつとした雰囲気のもとで、いろいろなことにチャレンジできる会社です」と話してくれました。



センパイのひとこと!!

製造業は未経験でしたが、周りの方々の協力もあり、楽しく仕事できています。製品をただ作るだけでなく、使用用途や重要性なども考えることで、日々の業務へのやりがいになります。フレッシュなメンバーと一緒に“ものづくり”をしてみませんか?



柴田 侑斗さん
(入社1年目)



■所在地 横手市柳田1-1(横手市第二工業団地内)
■前 業 昭和51年12月(平成28年9月秋田工場操業)
■従業員 22人(平成29年4月現在)
■電 話 0182-38-8960
■H P http://www.mutsumi-tco.jp/

☆キラリ(☆☆)トーク



若者情報部 ☆キラ☆

工場長さんのひとこと!!

最近、先輩や上司から言われたことをやるだけといった受け身の人が多いと感じています。自分で考えて、進んで行動することで、たとえ失敗しても経験となり、自身の向上につながりますので、もっとチャレンジをしましょう。



工場長 金田 英雄さん

ミタケ電子工業㈱は、素材自身がセンサーの役割を果たして、温度が上がると消費電力が下がる「PTC」という特性を活用した、省エネ効果の高いヒーターを製造しています。PTCヒーターは主に床暖房などに使用され、フィルムに通電部分が印刷された厚さ1mm以下のシート状の素材。印刷に使用するインクは、自社で研究開発を行い、特許を取得するなど他社には無いものです。工場長の金田さんは「もっと地元企業と一緒に開発を行い、地元にあった製品を作り、PTCの良さを体感してほしいです」と話してくれました。



センパイのひとこと!!

会社では、自分で研究を行い、知識を身に付けることができます。蓄積したデータを新製品の開発に生かすことができるので、とてもやりがいを感じています。常に「こうしたらどうなるのだろう」と考えながら、いろんな経験をするのが大切だと思います。



斎藤 勝嘉さん (入社11年目)



- 所在地 横手市平鹿町龍崎字街進東22
- 創 業 昭和44年10月(平成3年12月秋田工場操業)
- 従業員 10人(平成29年5月現在)
- 電 話 0182-25-3377
- H P <http://www.mitake-electronic.co.jp/>

☆キラ☆トーク



若者情報部 ☆キラ☆

日貿産業㈱は、横手市の誘致企業第1号として操業から50年を超え、高級ブランドの紳士・婦人服、主にトレンチコートやジャケットなどの重衣料を縫製加工する企業です。工場では、依頼主から届いたデザインのサンプル作成から、生地のカット、縫製まで長年培われてきた高い技術力で一貫生産しています。生産管理課長の村田さんは「機械は日々進歩していますが、縫製業は人の手や感性がとても大切になります。県南は縫製企業が多いので、地域の企業と共に、もの作りのやりがいや自信、誇りを多くの方に知ってもらえるよう発信していきたい」と話してくれました。

課長さんのひとこと

洋服は販売業が目立っていますが、一から作る縫製業の『もの作りの楽しさ』も皆さんに知ってほしいです。事前にご連絡をいただければ工場内の見学ができますので、興味をお持ちの方は、実際に職人の仕事を見てみませんか。



生産管理課長 村田 英知さん



高橋 明世さん (入社5年目)

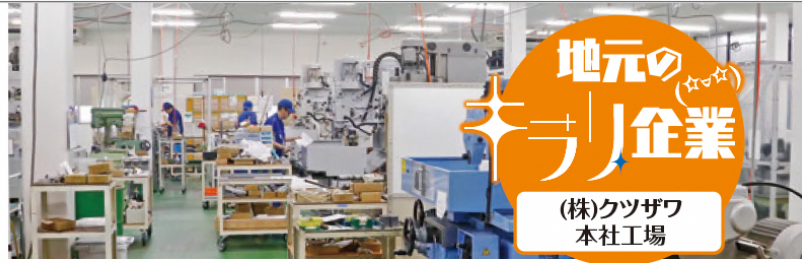
センパイのひとこと

以前からファッションに興味がありましたが、1枚の布からさまざまな工程で作り上げる良さを知りたいと思い、縫製の仕事を学びました。新しいデザインを見たときの「これから作るんだ」というワクワク感と、でき上がったときの達成感があって楽しいです。



- 所在地 横手市柳気大塚字高の森1-1
- 創 業 昭和35年8月(昭和40年2月横手工場操業)
- 従業員 135人(平成29年6月現在)
- 電 話 0182-32-8121
- H P <http://www.nichibo.net/>

☆キラ☆トーク



地元の
キラリ企業
(株)クツザワ
本社工場

若者情報部
キラリ
(☆☆☆)

(株)クツザワは、金属などの材料を加工し、産業用機械や自動車関連機器の構成部品を主に製造しています。設計、材料の切り出し、切削や研削加工、メッキなどの表面処理、検査までを社内で一貫して行うほか、複数の工程を1人が担当する「1人1個流しライン」を採用。少量多品種生産に対応し、注文から最短で2時間という短時間での出荷を実現しています。代表取締役社長の香澤さんは「社員の満足度を高めないと顧客の満足度は上がりません。フレックスタイム制を一部導入するなど、個人を尊重し、人として成長できる職場を目指しています」と話してくれました。

社長さんのひとこと

厚生労働省の『ものづくりマイスター』の認定を受けている社員が機械加工の基礎を指導しますので、仕事の中で技術を習得することができます。社外研修や技能検定受験などもサポートしていますので、ぜひチャレンジしてみませんか。



代表取締役社長
香澤 淳利さん

センパイのひとこと

精密な加工は一筋縄ではいかないこともあります。先輩方に気軽に相談できる環境の中、日々勉強の毎日です。やり遂げたときの達成感と、仕事の幅が広がる充実感で成長を実感しています。困難を避けず、立ち向かうことが自分のためになると思います。



高橋 友和さん
(入社2年目)



- 所在地 横手市増田町増田字鶴花20-1
- 創 業 昭和56年5月
- 従業員 112人(平成29年7月現在)
- 電 話 0182-45-3873
- H P http://www.kutzawa.co.jp/

キラリ☆☆☆トーク



地元の
キラリ企業
(株)森井製作所
秋田工場

若者情報部
キラリ
(☆☆☆)

(株)森井製作所は、トラックやフォークリフトなどの輸送車両のエンジンやミッション、足回りの部品、産業用発電機のエンジン部品などを主に製造しています。同社では『MVM(Morii Visual Management)活動』を行い、社内の「見える化」を徹底。工場内の各ラインや機械には、生産の出来高やコスト、稼働状況などが掲示されているため、どこで何が行われているかが一目でわかり、改善がしやすい工夫がされています。工場長の高橋さんは「さまざまな職種がありますが、努力次第でやりたい仕事の希望がかなうよう、社員の気持ちを大切にしています」と話してくれました。

工場長さんのひとこと

就職については、学生のうちにいろいろな職種を調べることで、とりあえずではなく、自分でしっかり決めてほしいと思います。当社では、インターンシップの受け入れを実施していますので、興味のある方は仕事を体験してみませんか。



工場長
高橋 斎さん

センパイのひとこと

以前から「ものづくり」に興味があり、高校2年生のときのインターンシップがきっかけで入社しました。昨年、まだ入社から年数が浅い自分に、難易度の高い仕事に加わるよう声を掛けてもらったときは、驚きましたがとてもうれしかったです。



高橋 拓也さん
(入社3年目)



- 所在地 横手市平鹿町平鹿字西ヶ沢前森2
- 創 業 昭和15年3月(昭和54年11月秋田工場操業)
- 従業員 101人(平成29年8月現在)
- 電 話 0182-24-3641
- H P http://www.morii-ss.jp/



若者情報部 キラリ (☆☆)

(有)アイハラは、プラスチックや金属、ガラスなどの多様な製品に、スクリーン印刷、パッド印刷、ホットスタンプなどの技術で絵柄や文字の印刷を行っています。主力製品はカシオ計算機株の腕時計『G-SHOCK』の文字盤と針。国内では2社のみが受注し、日本製機種種の多くに携わるなど、メーカーから厚い信頼を得ています。代表取締役の相原さんは「常に印刷精度0.02^{mm}を求められる中、今年発売の最上位機種(80万円)を受注しており、品質に対して高い評価を頂いていると思います。最上位機種を受注し続けられるよう、今後も技術の向上に努めていきます」と話してくれました。

代表取締役さんのひとこと



代表取締役
相原 伸一さん

当社の仕事は一言で言うと「面白い」です。製品を機械にセットして印刷が終わると「おお!」と思えますよ。また、当社で印刷した製品をテレビや雑誌などで見ると、やって良かったという気持ちになります。ぜひ見学にお越しください。

センパイのひとこと



鈴木 双葉さん
(入社1年目)

技術専門学校での塗装の授業をきっかけに印刷業に興味を持ちました。小さなものに印刷する細かな作業が多いので大変なこともありますが、とてもやりがいがある仕事です。皆さんにも、やりたいことを見つけて、自分の好きな仕事をしてほしいです。



- 所在地 横手市雄物川町今宿字高花9-1
- 創業 平成2年7月
- 従業員 40人(平成29年9月現在)
- 電話 0182-23-1101
- H P <http://www6.plala.or.jp/aihara-screen/>

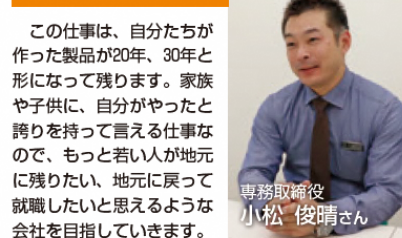
キラリ☆☆トーク



若者情報部 キラリ (☆☆)

(株)小松木工は、屋内に設置される木製の棚などの作り付け家具や、扉などの建具を主に生産しています。製品は全てオーダーメイド。依頼主からの注文に合わせて、設計から加工、組み立て、現場での設置までの工程を自社で行い、全国的に知られる国際教養大学の中嶋記念図書館内のカウンターや棚などはじめ、県内外の公共施設の作り付け家具を数多く手掛けています。専務取締役の小松さんは「木製のものであれば、どのような曲線であっても、全て設計通りに作る事ができます。木材を見る知識と職人の技術で、より早くよりいいものを作り続けます」と話してくれました。

専務取締役さんのひとこと



専務取締役
小松 俊晴さん

この仕事は、自分たちが作った製品が20年、30年と形になって残ります。家族や子供に、自分がやったと誇りを持って言える仕事なので、もっと若い人が地元に残りたい、地元に戻って就職したいと思えるような会社を目指していきます。

センパイのひとこと

自然が好きで、木に携わる仕事がしたいと思い入社しました。木は、人の暮らしにとって大切なもので、自然からの恵みであることを、自分たちが作った家具を通して未来に伝えていきたいです。お客様に喜んでもらえるよう、完璧な家具作りを目指します。



大山 陸さん
(入社2年目)



- 所在地 横手市大雄字田村66-5
- 創業 昭和44年4月
- 従業員 35人(平成29年10月現在)
- 電話 0182-52-2149
- H P <http://www.komatumoko.co.jp/>

キラリ☆☆トーク



若者情報部
キラリ(☆☆)トーク

東日本を中心に約280店舗で焼鳥や惣菜を販売する「日本一」。日本一フード秋田(株)は、岩手県の二戸工場に次ぐ自社工場として1日約7万本、月約200万本の焼鳥串を主に製造しています。安全で衛生的な製造管理を実施している施設として『秋田県HACCP認証』取得や、生産履歴管理システムを導入。焼鳥串は、青森や岩手から毎日仕入れる新鮮な鶏肉を使用して手刺しで作られ、鮮度を保ったまま店舗へ配送されます。代表取締役社長の田牧さんは「1日10万本の生産を目指して雇用を拡大し、誇りを持って働くことができる職場づくりを進めたいです」と話してくれました。

社長のひとこと

一見すると地味な仕事ですが、社員が気持ちを込めて一本一本手刺しする焼鳥には、絶対の自信を持っています。地元就職を希望する方や食品関係の仕事、ものづくりに興味がある方は、工場見学もできますのでお気軽にご連絡ください。



センパイのひとこと

父が食肉加工の仕事をしていて、お客様に食べて喜んでもらえる職業に興味がありました。仕事では大変なこともありますが、自分の目標本数を超えることができたときは、とても達成感があります。これからも安心安全な製品作りに努めていきたいです。



- 所在地 横手市柳田1-16
- 創業 平成28年2月
- 従業員 110人(平成29年11月現在)
- 電話 0182-36-6003
- HP http://www.nihonichi.jp/

キラリ(☆☆)トーク



若者情報部
キラリ(☆☆)トーク

又新金属(株)は、アルミニウム押し出し材料を切断・機械加工・切削・表面処理の一貫加工で製造することができる加工会社です。大手カタログ販売会社の協力工場として、東日本全域と海外向けの生産設備などに使用される約400種類のアルミ製フレームの中から、1日に平均3千件程ある注文に合わせて加工し、当日受注・当日出荷に対応しています。代表取締役の中根さんは「当社は、シンセサイザーや液晶テレビの部品製造で培った高い技術力を生かして成長してきました。今後もこの技術を生かした新たなものづくりに挑戦していきたいです」と話してくれました。

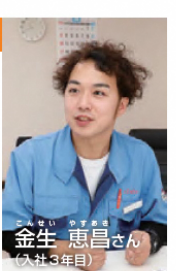
代表取締役さんのひとこと

ものづくりは創造だと考えています。このアルミの棒が、あの製品に使われているという感動、日本企業の発展と貢献につながっているという喜びと誇り。社員と一緒に、新しい感動をつくり出せる会社になるよう、まい進します。



センパイのひとこと

地元で「ものづくり」に携わりたいと思い、入社しました。入社したときは、周囲に教えてくれる人が多く、安心して学ぶことができたので、今後は、誰でも仕事がしやすいように改善を進め、後輩などに仕事を教えられるようになりたいです。



- 所在地 横手市種物川町沼館字館の下220
- 創業 昭和47年6月(平成15年4月秋田工場操業)
- 従業員 73人(平成29年12月現在)
- 電話 0182-56-2155
- HP http://www.yushin-k.co.jp/

キラリ(☆☆)トーク