

事業所PRシート

岡谷セイケン株式会社 秋田工場

代表取締役社長 増田孝一

住所 〒019-0505 秋田県横手市十文字町仁井田八萩82 TEL0182-42-3571 FAX0182-42-4506

【会社の特色】

弊社は、1963年(昭和38年)創業以来、三つの合言葉が定着しています。それは、「社員が誇りをもてる会社になろう — お取引先様に信頼される会社になろう — 地域に貢献できる会社になろう」の三箇条です。
この伝統的な経営理念のもと、“存在価値のある企業”であり続けるため、急速なグローバル化に対応しながら加工技術と生産性の向上を目指してまいりました。

【みなさんへ一言】

秋田工場長 小川恵宏

自分で考えて行動できる方。また、自らを向上させていこうとする意欲・姿勢をもった方を求めています。

【基本情報】

- ・事業内容……NC自動旋盤による切削加工及び研削加工(自動車部品80%、産業機械部品、OA機器部品等20%)
- ・設立……1966年10月「有限会社岡谷精機研究所」 1982年10月 社名変更「岡谷セイケン株式会社」とする。
- ・売上高……24億円(国内) 従業員数125名(秋田工場73名) 海外25億円 従業員数 665名(ベトナム)
- ・年間休日……会社カレンダーにより、114日(年末年始、ゴールデンウィーク、夏季休暇)
- ・福利厚生……健康保険、雇用保険、厚生年金、介護保険、通勤手当、皆勤手当、家族手当、慶弔見舞金、社員旅行(不定期) 改善提案表彰(年2回) 社長賞表彰(年2回) 忘年会補助 など

【学卒者(新卒)採用人数】

製造NC旋盤係	高卒
平成31年度入社	2名(予定)
平成30年度入社	2名
平成29年度入社	2名
平成28年度入社	2名

※2020年度採用は、製品検査員も採用検討中。

・インターンシップ 受入なし



横浜本社



秋田工場



秋田工場内部



検査課 製品検査係 (女性が多く活躍しています。)



【会社見学受け入れ 可】

担当 工場長 小川 恵宏

TEL0182-42-3571 FAX0182-42-4506

補足 ご希望時期、お問い合わせください。

※春休み(平成31年3月中旬頃)の受入可

【入社直後の業務説明】

- ・製造課 NC係 入社直後は、半日は、座学で 安全・機械しくみ・操作・加工プログラム・5S等の教育。残りの半日は、製造現場でOJTで仕事の実習になります。教育期間、1~2ヶ月(原則残業なし)
- ・検査課 検査係 入社直後は、安全・図面の見方・測定具の使い方・5Sの教育を1日 2~3時間で2~3週間後は、OJTで先輩の指導を受けながら外観検査・寸法検査等の仕事を覚えて頂きます。仕事を覚えるまでは、原則として残業はありません。