

所在地	〒 013-0105	横手市平鹿町浅舞字道川北18-3		
TEL	0182-24-1377	FAX	0182-24-0611	URL <a href="http://ast-aster.com/">http://ast-aster.com/</a>
担当者	管理部 管理グループ 佐々木			

常に新しい発想。常に最高の品質追求。アスターは未来を創ります。

### 企業の特徴・PRポイント

## POWER of INNOVATION

私たちアスターは2010年の設立以来、開発型企業として常に新しい発想、常に最高の品質を追求しています。秋田から世界基準の技術革新を目指して。



#### 次世代高効率モーターコイル

圧倒的な省エネルギー性能・高出力・小型化を実現するアスターのモーターコイル。独自の積層技術により理想的な形状設計が可能、様々な分野においてモーターの常識を覆すコアパーツです。




来る2020年の量産化に向けて、様々な分野に展開中です。この革新的な技術は世界のモーター市場に変革をもたらすものと確信しています。

#### LED 関連商品

独自の放熱技術による薄型化、軽量化を実現。様々なニーズにお応えする製品として好評を博しています。



#### 特殊接合技術

アスターが誇るカシメ技術に基づく特殊接合技術は、異材接合など様々な応用を進めています。



#### 床暖房/融雪関連商品

画期的な省エネ化を実現した融雪マットや床暖房は、ご家庭や公共施設などで広く活用されています。



#### 量産技術

自動車部品から医療機器まで幅広い量産が可能。豊富な蓄積技術と確かな人材が私たちの誇りです。



事業内容	主要製品	主要取引先
自動車関連部品、産業機械装置、医療機器、LED照明機器、融雪シート、高効率モーターコイルの開発・製造販売	車載部品、マニーホールドシリンダー、基盤実装装置部品、接合装置、LED照明機器、融雪シート	アルプス電気(株)、JUKI産機テクノロジー(株)、クロダニューマティクス(株)、日本ガスケット(株)、(株)サンコーシャ、ジャパンマテックス(株)

基本情報			
代表者	代表取締役 本郷 武延	認証取得	ISO9001: 金属加工及び精密機器、電気機器の製造
設立年月日	平成22年1月20日	休日休暇	年間休日110日(日曜日他、社内カレンダーによる)
資本金	9,000万円	勤務時間	8:00~17:00
従業員数	81名(男:45名、女:36名)	福利厚生	健康保険・厚生年金・雇用保険・財形・慶弔見舞金制度・定期健康診断

**皆さんへ一言**

若手・ベテラン等年齢に関わらず責任あるポジションを任せ、切磋琢磨しながら日々業務に邁進しています。個人の創造性や発想力等の可能性を見出し、全員が明るく楽しく働くことを目指しています。ものづくりに興味のある方、開発へ興味のある方、機械加工へ興味のある方を求めています。元気で明るく、やる気・勇気・夢のある方大歓迎です！！

インターンシップ、工場見学随時受付ています。

学卒者 (新卒) 採用人数	大学						短大						専門学校						高校						合計					
	2019年度入社(予定)		1		0		0		1		2																			
	2018年度入社		1		0		0		1		2																			
	2017年度入社		0		0		0		2		2																			

**PR**

弊社は横手第二工業団地に新工場を建設中です。(2019年6月竣工予定)新工場では、弊社独自技術による革新的高効率モーターコイル「アスターコイル」の2020年量産開始を予定しています。


