

若者情報部
キラリ☆☆☆

(株)アスターは、主に自動車や加工機器、測定機器等の開発と製造販売を中心に行っており、高い製造技術で大手企業からも注目されている会社です。

本郷武延社長は「社員一人ひとりが夢を持ち、それが実現できるような会社であり続けていきたいと思っています」と話してくれました。

自社開発製品であるLED照明や、省電力融雪シートなどについて「地域の悩みを解消することが商品づくりの基本です!」と笑顔で語る本郷社長。地域の雇用を守りながら、技術者と開発者の誇りを胸に、常に自社開発に挑戦していく企業です。



■所在地 平鹿町浅舞字道川北18-3
■創業 平成22年
■従業員 70人(平成27年4月現在)
■電話番号 0182-24-1377

地元の☆☆☆
キラリ企業

株式会社
アスター



センパイのひとつ!!



高橋 舞さん
(平成27年入社)

社長の夢を追う姿勢に打たれ、この会社に入ろうと決心しました。まだ、入社して半年ですが、いろいろなことを経験させてもらい、職場の皆さんに支えられながら、やりがいのある充実した日々を送っています。!(^^)!



職場の様子
◀ 自社が開発し、市が優れた商品として認定した照明器具を手に説明する社長

キラリ☆☆☆トーク

(株)宮腰デジタルシステムズは、個別対応が必要な印刷物に適した、デジタルオンデマンド印刷機を主に製造しています。「ユーザーのニーズにあったものを積極的に取り入れ、水と空気以外の全てのものに印刷できる技術をもっています」と自信をもって話す宇野工場長。製品の印刷速度は世界最速で、7割以上が海外に輸出されています。また、開発スピードも速く、常に新規開発に取り組んでいます。

優れた技術を武器に、世界を相手に開発を続ける一方、市の消防団協力事業所などにも認定され、地元根付いている企業です。



若者情報部
キラリ☆☆☆

地元の☆☆☆
キラリ企業

株)宮腰デジタル
システムズ

■所在地 横手市大雄字高津野111
■創業 昭和48年
■社長 宮腰 巖
■従業員 約210人(平成27年11月現在)
■電話番号 0182-52-3854



職場の様子

センパイのひとつ!!



佐々木 智崇さん
(平成25年入社)

地元出身で、小さい頃からこの会社に魅力を感じていました。現在、設計を担当していて、自分の考えた物が製品になる喜びを実感中。!(^^)!若い方たちへ自分は何をやりたいのかを一番考えて、道を切り開いていきましょう。地元もいいですよ。(^-)!

工場長さんのひとつ!!

雇用は100%地元採用です。都会で働くのもいいですが、我々とここで一緒に、世界に挑戦してみませんか!



取締役工場長兼
ミヤコシグループ生産本部長
宇野 建彦さん

キラリ☆☆☆トーク

ヌイ テック コーポレーション
(株)Nui Tec Corporationは、自動車のシート製造を行っており、従業員数・設備規模は国内の同業界でもトップクラスを誇ります。「自動車のドアを開けると、まず目に付くのがシートです。第一印象で感動を与えられるような、素晴らしいシートづくりを心がけています」と話してくれたのは、秋田業務部部長の佐貫正美さん。世代を越えたノウハウの共有で、高品質を維持していることも特徴のひとつです。

また、周辺のクリーンアップ活動や、市内小学生・高校生の職場見学を受け入れるなど、地域とのつながりも大切にしています。



職場の様子

地元の
★キラリ
(☆☆☆)
企業

(株)Nui Tec Corporation
秋田事業所

- 所在地 横手市大森町上溝字上野17-2
- 創業 昭和52年
- 社長 大野 泰明
- 従業員 340人(平成27年4月現在)
- 電話番号 0182-26-3281

製造部長さんのひとこと!!

働きやすい環境づくりと後進の育成を推進中。品質と生産能力をより一層高めて、業界ナンバーワンを狙います!



秋田製造部 部長
小森 勝広さん

センパイの
ひとこと!!



櫻田紅李さん・佐藤輝さん
(平成27年入社)

今年入社したばかりですが、上司からの丁寧な指導もあって、自身の成長が感じられます。よく考えながら業務に取り組み、技術向上に励んでいますよ!(^^)!

★キラリ
(☆☆☆)
トーク

フランス発祥のアパレルブランド『ラコステ』のカジュアルウェアなどを製造している、国内随一の拠点が(株)ヴァルモードです。工場長の柴田さんは「エレガントなスポーツカジュアル」をモットーに、ブランドの伝統と高い縫製技術を駆使して、高品質の洋服を生み出しています」と力強く話してくれました。

ラコステの真髄は製造現場にあるとして、製造に携わらない親会社の販売担当者の研修も受け入れており、製品への理解と販売数向上を図っています。また、スヌービーとのコラボ製品を手掛けるなど、世界で活躍する企業です。



職場の様子

地元の
★キラリ
(☆☆☆)
企業

(株)ヴァルモード

- 所在地 横手市朝日丘三丁目27-25
- 創業 昭和63年12月
- 社長 ディーター・ハーベル
- 従業員 77人(平成28年1月現在)
- 電話番号 0182-32-8677

工場長さんのひとこと!!

服には人を明るくする力があります。皆さんにファッションを楽しんでもらうことで、横手全体を明るく盛り上げていきたいですね。



工場長
柴田 善己さん

新入社員のひとこと!!



大隅麻弥さん・高橋有羽さん
(平成27年入社)

丁寧に教えてもらえる環境の中で、きちんと自分で考えながら仕事を進めることで、技術を身に付けています。わからないことがあったら積極的に聞いています!(^^)!

★キラリ
(☆☆☆)
トーク

睦合成工業(株)は、ハイブリッド自動車部品やOA機器などに使われる精密プラスチック・金型の設計から製造・販売まで手がけています。最近では日本の宇宙航空機に使う、溶けないプラスチック部品を供給しています。

取締役社長の稲葉さんは「横手市は人口減が課題です。少しでも地元の優秀な若者が市外へ流出しないよう、一人でも多く雇用していくことをモットーにしています」と話してくれました。

横手第二工業団地への進出も決まり、さらなる飛躍が期待される企業です。



■所在地 横手市大雄字高津野175
■創業 昭和21年4月
■社長 稲葉 義幸
■従業員 115人(平成28年1月末現在)
■電話番号 0182-52-3216

地元の
キラリ企業



職場の様子

むつみ
睦合成工業(株)

社長さんよりひとこと!!

従業員には充実したアフター5を過ごしてもらえよう環境づくりを目指しています。私も横手市のために今後も貢献していきたいです。

取締役社長
稲葉 義幸さん

センパイのひとこと!!



佐々木天也さん・柴田恭兵さん

自分たちは日々やりがいをもって仕事も好きなスポーツもやっています。若い人たちには何でもチャレンジしてほしいし、仕事も一生懸命やってほしいと思います。

キラリ☆☆トーク

(株)八興は、樹脂専門ホース・チューブメーカーです。飲食店で使用されている生ビールを注ぐ機器と生樽をつなぐホースや、ポスターのような大判紙に印刷する業務用プリンターに内蔵されているインク供給用など、さまざまなホース・チューブを製造、販売しています。「顧客が満足する他社の追従を許さない独自性のある製品とサービスをスピーディに開発、提供する」をモットーに、特許も取得しているフッ素複合チューブなど、世界でもオンリーワンの製品を提供しています。



■所在地 横手市増田町増田字月山46-1
■創業 平成3年11月
■従業員 31人(平成28年3月現在)
■電話番号 0182-45-4485

地元の
キラリ企業



職場の様子

はっこう
(株)八興 秋田工場

社長さんよりひとこと!!

創業者である私の父は、生まれ故郷の横手市に工場を建てることを夢とし、実現しました。私もその夢を引き継ぎ、横手市に社会貢献していきたいです。

代表取締役社長
阿部 広之さん

センパイのひとこと!!



奥山僚斗さん・佐藤大樹さん
(平成27年入社)

最初は分からないことばかりでしたが、積極的に先輩から教わることで成長できました。まずは遠慮せずに先輩に聞くことから頑張りましょう

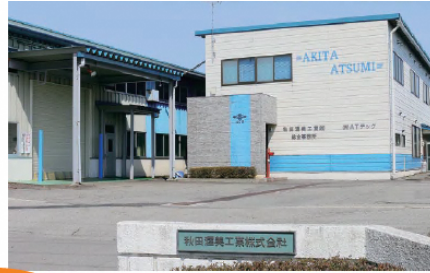
キラリ☆☆トーク

渥美グループは国内外に幾つかの拠点をもち、品質・原価にこだわった高品質な製品づくりに挑戦し続けています。秋田渥美工業(株)は、自動車用ウォーターポンプの製造や、削りにくく加工しづらい難切削材の可変バルブを高度な生産技術により生産し、世界中に輸出しています。

取締役工場長の柏原さんは「うちの工場の社員は全員が秋田県民です。そのうち約9割が横手市民です。社長も私も社員が働きやすい環境を大切にするをモットーとしています」と話してくれました。

製造している部品は今後も需要が見込まれ、市場拡大が期待されています。

昨年、工場の増築を行い、粗材から機械加工・組立までの一貫メーカーを目指して、さらなる飛躍が期待される企業です。



■所在地 横手市安本字下御所野1-11
■創業 昭和57年6月
■社長 川口 夫美男
■従業員 150人(平成28年3月末現在)
■電話番号 0182-33-1711



職場の様子

地元の
キラリ☆
企業

秋田渥美工業(株)

センパイのひとこと!!



(左から)小沼徹朗さん・高須壮さん・佐々木美奈子さん

学校で習っていないこともたくさん覚えなければならぬ大変ですが、職場の雰囲気がよく、人を大事にしてくれる会社なのでやりがいがあります。

工場長さんよりひとこと!!



若い人が働きやすい環境を整えるとともに、会社のために一生懸命に頑張っている社員に、今よりも多く利益を還元してあげたいですね。

取締役工場長
柏原 正彦さん

(株)アクトラスは、病院などで使用されている機器の開発・販売を行っており、特に医療現場での課題の解決を目指す装置を自社開発している企業です。

同社が開発した『点滴センサ』は、従来は看護師が時計を見ながら点滴液が落ちる早さを調節していたものを、装置が素早く滴下状況をデジタル表示してくれます。この点滴センサが、看護師の業務効率化や患者の負担軽減につながるなど、医療現場に大きく貢献することが評価され、今年4月に『第28回中小企業優秀新技術・新製品賞(一般部門)』で秋田県初となる優秀賞を受賞しました。

代表取締役の眞田さんは今後の目標について「**より多くの医師や看護師のニーズに応える製品を開発し続け、患者さんをはじめ皆さんの役に立てる仕事をしていきたい**」と話してくれました。



■所在地 横手市旭川二丁目2-32
■創業 平成8年8月
■従業員 11人(平成28年6月現在)
■電話番号 0182-33-2301

地元の
キラリ☆
企業

株式会社
アクトラス

代表取締役さんのひとこと!!

横手市は、きちんとした製品作りを長年手掛けている企業が多く、信頼関係を持って製品開発に取り組めます。気付いている方が少ないかもしれませんが、地元の環境は本当に恵まれているんですよ。



代表取締役
眞田 慎さん



5月20日、市役所本庁舎での受賞報告の様子(左から菊地敏明技術開発部長、高橋市長、戸部道雄設計開発部長)

点滴センサ
IDC-1501

センパイのひとこと!!



高橋 公美さん
(平成26年入社)

医療機器という初めての分野に不安もありましたが、優しい先輩方のおかげで自信を持って仕事ができます。年齢に関係なく相談しやすい職場なので、遠慮せずに質問することで、日々成長できていると思います。

技術開発部長さんのひとこと!!



技術開発部長
菊地 敏明さん

医療現場や展示会などで皆さんからいただいた意見をどのように形にするかを常に考えながら製品開発を行っています。すでに販売している製品も更にもっといいものにしていきたいです。

今回の地元のキラリ企業は『特別編』。愛知県北名古屋市にある大橋鉄工株にお伺いして取締役社長の大橋さん、横手で操業する大橋鉄工秋田株の市川さん、横手市出身で、地元での仕事に向けて研修中の早山さんにインタビューしました。

同社は、昨年11月に大橋鉄工秋田株を設立し、秋田県、横手市と立地協定を締結。現在、横手第二工業団地に新工場を建設中で、平成29年2月の操業開始を予定しています。

特別編
地元のキラリ企業
大橋鉄工株式会社




大橋鉄工株は、トヨタ自動車株に直接納入する“一次サプライヤー”として、丸棒材やパイプ材を用いた自動車部品の開発・設計・製造・販売を行っています。

オートマチックトランスミッションの構成部品をはじめ、エンジンオイルを確認するためのレベルゲージ、ボンネットを支えるためのフードサポート、自動車を走らせるためのアクセルペダルなど、普段私たちが目にする部品も多く生産しています。

横手に立地を決めた理由の一つに、第一印象が本社工場の周辺と雰囲気似ていて、非常に親しみやすい地域ということがありました。また、農業が盛んな地域には『つくる』というDNAを持った人が多く集まっており、これからの日本の“ものづくり”を継続発展させていける可能性を感じました。

当社は、高品質・低コストの商品をつくる努力を続け、おかげさまで来年、創業100年を迎えます。セールスポイントは、トヨタ自動車株様やアイシン・エイ・ダブリュ株様など日本を代表するものづくり企業様と、また優れた技術をもった中小の加工メーカーさんと一緒になって“良品廉価のものづくり”に取り組んでいることです。

自動車は世界中を走り回って人の役に立っています。横手で“ものづくり”が世界中の人の役に立てるよう社員の皆さんと一緒に夢の実現を目指していきたいです。



大橋鉄工株取締役社長
大橋 雅史さん

大橋鉄工秋田株では、オートマチックトランスミッションの構成部品であるパーキングロッドという商品を生産します。この商品は自動車の『止まる』に関わる重要保安部品であり、特に厳しい品質基準が設けられています。

当社に入社する方は、初めての仕事に不安もあると思いますが、横手の皆さんが私たちをサポートしてくれたように、私たちも全力で皆さんをサポートしていきますので安心してほしいと思います。

横手は初めての土地でしたが、人柄や町に魅力を感じました。これから皆さんと交流を深め、お祭りなどにも参加してみたいです。



パーキングロッド(右下)とA/T内部の取り付け位置



大橋鉄工秋田株
執行役員
市川 力さん



大橋鉄工秋田株
早山 裕之さん
(横手市出身)

都内の大学を卒業後、横手市内の企業で働きたくて入社を志願しました。大橋鉄工秋田株では、オールトヨタの一員としての誇りを持って働くことができます。世界中の車に供給される商品をつくるので責任とやりがいを感じます。私と一緒にものづくり文化の伝承者を目指しませんか？

- 所在地 愛知県北名古屋市徳重北出52-2
- 創業 大正6年3月
- 従業員 310人(平成28年4月現在)



若者情報部
キラリ☆トーク

JUKI 電子工業㈱は、生活に欠かせない電気製品の小型化・軽量化・高性能化を生産現場で支える『チップマウンタ』という産業用ロボットを主に製造している企業です。営業部長の高橋さんは「新製品の開発から製造、そして完成品に対するお客様の満足度を確認するところまで、一貫したものづくりを体験できる会社です」と話してくれました。また、クリーンアップ活動や、地域イベントへの協賛、インターンシップの受け入れなど、地域貢献活動にも力を入れています。

さらに、色を数値化して測定する「分光測色計 A Y555」を開発し、化粧品や食品など幅広い業種において活用が期待されています。地元出身社長の思いで命名した製品名の「A Y555」の A は秋田、Y は横手、555 は英語の GO を表していて、「秋田県の横手市から世界へ発信」という意味が込められています。

これまで蓄積されたノウハウをもとに、世界を相手にした新製品の開発にも積極的に挑戦し続ける企業です。



■所在地 横手市増田町増田字石神西70
■創業 昭和48年9月
■社長 高橋 喜久雄
■従業員 414人(平成28年4月現在)
■電話番号 0182-45-4341

地元の
キラリ☆企業

JUKI 電子工業
株式会社



市からの補助金を活用して自社開発した「分光測色計 A Y555」



会社周辺の道路を清掃する社員

センパイのひとこと!!



金山 暢孝さん
(平成27年入社)

先輩方が温かく指導してくれるので、仕事を学びやすい環境にあります。また、営業としてお客様のご意見やご要望を直接聞くことにより、ニーズに合った製品を開発することができ、やりがいを感じています。



営業部長
高橋 仁志さん

営業部長さんのひとこと!!

若い皆さんの柔軟な発想を形にして、お客様にお届けする達成感を私たちと一緒に経験してみませんか？
きっとお客様の笑顔が見えるはずですよ！

キラリ☆トーク

若者情報部
キラリ☆トーク



地元の
キラリ☆企業

有限会社
十文字光学

社長のひとこと!!

女性だけでなく男性も、家庭や子どものことを一番考えてもらえるよう、子育てに協力できる体制をとっています。いつも会社を支えてくれている従業員の皆さんに還元できるように、頑張っています。



代表取締役社長
大木 紀子さん

センパイのひとこと!!



百合川 愛美さん
(入社7年目)

お客様が来られた時の対応や事務関係の仕事をしています。最初は緊張しましたが、社内の雰囲気がとてもよく、皆さん優しく接してくれるので、楽しく仕事ができるようになりました。

有限会社十文字光学では、「携帯から宇宙まで」さまざまな分野で活用されている、平行平面光学ガラス基板の製造・販売を行っています。特に薄さ0.15mmの精密ガラス基板が量産できる研磨加工技術は、業界内でも高い評価を得ており、顧客のニーズに応じてどんなものでも作る事ができるのが強みです。代表取締役社長の大本さんは「今後お客様に“この商品が良い”と喜んでもらえるものを作っていきたい。要望にすべて応えられるよう、受け身だけでなく、攻めの姿勢で臨めれば」と話してくれました。



多様な顧客要求に対応する研磨加工



クリーンルームで、平面の滑らかさを測定する検査が行われる

■所在地 横手市十文字町 仁井田字家西5-6
■創業 昭和52年10月
■社長 大木 紀子
■従業員 38人(平成28年8月現在)
■電話番号 0182-42-0367

キラリ☆トーク



地元の
キラリ企業
(株)西山製作所
秋田工場

若者情報部
キラリ
(☆☆☆)

工場長さんのひとこと!!

若い従業員の皆さんには、人とかがわりを持つことの大切さを伝えていきたいと思っています。
また、褒めることにより、仕事へのやる気がさらに出るような職場づくりに取り組んでいます。



工場長 石橋 正昭さん

“自分の子供をぜひ入社させたい、そのような会社に”。株式会社西山製作所は、創業時から一貫したポリシーを掲げ、現在5組の親子が活躍するなど、地域に密着した企業です。主に製造している引抜鋼管は、自動車のエンジンやミッションなどに使われる燃料ジョイント管で、高精度・高品質に仕上げる製造技術には、業界内でも高い評価を得ています。工場長の石橋さんは「自動車のEV(電気自動車)化により、鋼管の需要が変わることもあり得る。これからも常に先を見据え、新たな目標を持って製品づくりに力を入れたい」と話してくれました。



厳しい品質チェックと検査を経て出荷



土田 春樹さん
(入社12年目)

センパイのひとこと!!

子どもの頃からものづくりに興味があり、工業高校で勉強しました。
入社後は、何も分からない私に先輩方が分かりやすく教えてくれ、とても明るく雰囲気の良い職場だと思います。皆さん、一緒に横手を盛り上げていきましょう。



■所在地 横手市雄物川町 谷地新田字堤添50
■創業 昭和48年1月
■従業員 110人(平成28年9月現在)
■電話番号 0182-22-2171



地元の
キラリ企業
(株)ファミリアソーイング秋田
大森工場

若者情報部
キラリ
(☆☆☆)

工場長さんのひとこと!!

業界トップのブランドを手掛けており、子供服に興味がある方にとって本当にやりがいのある職場です。縫製業は地味な仕事ですが掘り下げると楽しいし、手に職が付けられ、絶対に将来のためになるので、ぜひ携わってほしいです。



工場長 阿部 久昭さん

高い品質で知られるベビー・子供服ブランド「ファミリア」。創業者の一人、坂野惇子氏は連続テレビ小説のヒロインのモデルになっています。(株)ファミリアソーイング秋田では、乳児用から小学校低学年サイズの肌着や洋服などを製造。ファミリア創業当時から変わらない縫製技術とこだわりの素材で作られる製品は、子や孫まで受け継ぎ使用され、工場には長年愛用された服のお直し依頼が販売店を通して届けられています。工場長の阿部さんは「少子化で子どもは減っているが、お客様に喜んでもらえ、長く愛用される製品を作りたい」と話してくれました。



松川 晃実さん(左)
飯塚 裕美子さん(右)
(入社1年目)

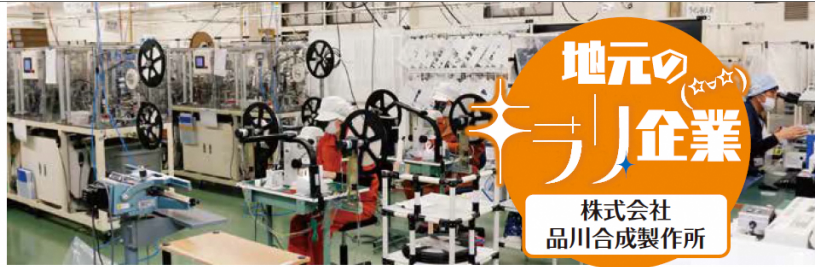
センパイのひとこと!!

ミシンを使うのは初めてでしたが、3カ月間の研修で先輩方が丁寧に優しく教えてくれました。自分たちが作ったものが製品になることに、とてもやりがいを感じています。



■所在地 横手市大森町 子母沢90
■創業 昭和41年12月
■従業員 41人(平成28年10月現在)
■電話番号 0182-26-3060





若者情報部
キラリ☆トーク

社長さんのひとこと!!

コネクタは表面的には見えない部品ですが、横手にも世界と渡り合える会社があることを知っていただければと思います。
社員とのコミュニケーションを大切に、魅力ある職場を常に意識しています。



代表取締役社長 佐藤 貴さん

株式会社品川合成製作所は、コンピューターや通信機器、カーナビゲーションなどの基盤に組み込まれているコネクタ・精密プラスチック部品を製造する企業です。
現代社会の必需品として、小型化が進み、さらに複雑化するコネクタを、高度な技術と設備で高品質に量産できるシステム体制は、取引先からも高く評価されています。代表取締役社長の佐藤さんは「売り上げや利益も大事だが、社員が自分たちで考えて行動でき、自分のために進んでスキルアップに取り組めるような人材の育成に力を入れたい」と話してくれました。



オートメーション化により24時間体制で生産

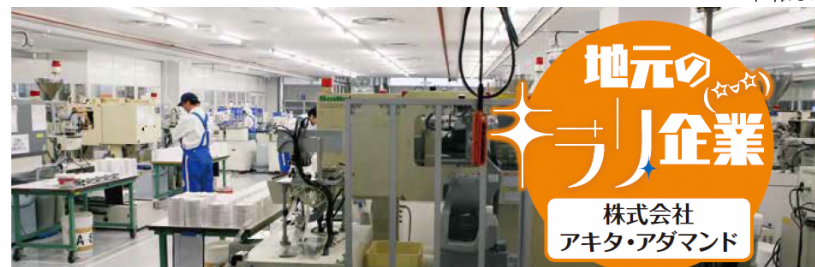


先輩社員 藤原 駿優さん (入社10年目)

先輩のひとこと!!

年齢や役職にこだわらず、上下関係が厳しくないとてもフレンドリーな職場です。
その仕事が自分に合っているかは、1・2年では分からないと思うので、簡単にあきらめず頑張りましょう。長く勤めれば、自分が培ってきたものの大きさが分かるはず。

- 所在地 横手市平野町 中志田字上藤根192
- 創業 昭和46年5月
- 従業員 240人(平成28年11月現在)
- 電話番号 0182-24-2181



若者情報部
キラリ☆トーク

工場長さんのひとこと!!

若い人にはチャレンジをしてほしいです。自分の考えがあっても、一歩踏み出さないと良くも悪くも変わっていかないと。進んでいるんなことにチャレンジできる職場づくりを続けていきたいです。



取締役工場長 千原 映二さん

インターネットや携帯電話など、日常生活には欠かせないものとなっている光通信機器。㈱アキタ・アダマンドでは、光ファイバーケーブル同士をつなぐ部品をはじめ、精密加工部品などを製造しています。取締役工場長の千原さんは、「時計用軸受宝石の製造で創業した親会社のアダマンド㈱が60年で築き上げてきた、固いものを「切る・削る・磨く」高い技術と、製造用機械の多くを自社開発するなど、日々の研究や精度の追及を行っていることが強み。『つなぐ』技術で新しい分野にも力を入れていきたい」と話してくれました。



ロビーにある製品の紹介コーナーが目立つ

先輩のひとこと!!

先輩たちが設計した機械が会社にあることとても魅力を感じているので、いずれは自分も考えたものを形にできるよう勉強していきたいです。まずは、自分が興味を持っている分野をとことん勉強することで、将来につながっていくと思います。



佐々木 拓也さん (入社1年目)

- 所在地 横手市外ノ目字上桜沢12-1
- 創業 平成5年7月
- 従業員 452人(平成28年11月現在)
- 電話 0182-33-8055

