

事業所PRシート

岡谷セイケン株式会社 秋田工場

代表取締役社長 増田孝一

住所 〒019-0505 秋田県横手市十文字町仁井田八萩82 TEL 0182-42-3571 FAX 0182-42-4506

【会社の特色】

弊社は、1963年(昭和38年)創業以来、三つの合言葉が定着しています。それは、「社員が誇りをもてる会社にしよう — お取引先様に信頼される会社にしよう — 地域に貢献できる会社にしよう」の三箇条です。
この伝統的な経営理念のもと、“存在価値のある企業”であり続けるため、急速なグローバル化に対応しながら加工技術と生産性の向上を目指しています。

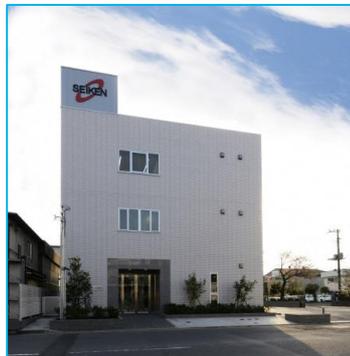
【基本情報】

- ・事業内容・・・ NC自動旋盤による切削加工及び研削加工(自動車部品80%、産業機械部品、OA機器部品等20%)
- ・設立・・・ 1966年10月「有限会社岡谷精機研究所」 1982年10月 社名変更「岡谷セイケン株式会社」とする。
- ・売上高・・・ 17億円(国内) 従業員数110名(秋田工場61名) 海外16億円 従業員数 360名(ベトナム)
- ・勤務時間・・・ 8:00～17:00(交替勤務の場合は別)
- ・年間休日・・・ 会社カレンダーにより、114日(年末年始、ゴールデンウィーク、夏季休暇の連休あり)
- ・福利厚生・・・ 健康保険、雇用保険、厚生年金、介護保険、通勤手当、皆勤手当、家族手当、慶弔見舞金、社員旅行(不定期)、改善提案表彰(年2回)、社長賞表彰(年2回)、忘年会補助など

【学卒者(新卒)採用人数】

製造課 NC自動旋盤	高卒
令和6年度入社	0名
令和5年度入社	0名
令和4年度入社	2名
令和3年度入社	2名

・平均年齢 40歳



横浜本社



秋田工場



NC自動旋盤



NC自動旋盤内部



検査課 製品検査係

【会社見学受け入れ 可】

担当 工場長 三浦 達也
補足 ご希望時期、お問い合わせください。

TEL 0182-42-3571 FAX 0182-42-4506

【入社直後の業務説明】

- ・製造課 NC係 入社直後は、半日は座学で 安全・機械の仕組・操作・加工プログラム・5S等の教育。残りの半日は、製造現場でOJTで仕事の実習になります。教育期間、約3ヶ月(原則残業なし)

【半年経過後の業務説明】

- ・製造課 NC係 製造ラインで設備を3～5台担当しての作業になります。残業、交替勤務(夜勤)等が発生します。(その後、徐々に担当台数を増やし10台位の持ち台数になります)