

事業所PRシート

岡谷セイケン株式会社 秋田工場



詳しくはホームページで！



代表取締役社長 増田孝一

住所 〒019-0505 秋田県横手市十文字町仁井田八萩82 TEL 0182-42-3571 FAX 0182-42-4506

【会社の特色】

弊社は、1963年(昭和38年)創業以来、三つの合言葉が定着しています。それは、「社員が誇りをもてる会社になろう — お取引先様に信頼される会社になろう — 地域に貢献できる会社になろう」の三箇条です。
この伝統的な経営理念のもと、「存在価値のある企業」であり続けるため、急速なグローバル化に対応しながら加工技術と生産性の向上を目指しています。

【基本情報】

- ・事業内容・・・NC自動旋盤による切削加工及び研削加工(自動車部品80%、産業機械部品、OA機器部品等20%)
- ・設立・・・1966年10月「有限会社岡谷精機研究所」 1982年10月 社名変更「岡谷セイケン株式会社」とする。
- ・売上高・・・20億円(国内) 従業員数115名(秋田工場66名) 海外23億円 従業員数 360名(ベトナム)
- ・勤務時間・・・8:00～17:00(交替勤務の場合は別)
- ・年間休日・・・会社カレンダーにより、114日(年末年始、ゴールデンウィーク、夏季休暇あり)
- ・福利厚生・・・健康保険、雇用保険、厚生年金、介護保険、通勤手当、皆勤手当、家族手当、慶弔見舞金、社員旅行(不定期)、改善提案表彰(年2回)、社長賞表彰(年2回)、忘年会補助など

【学卒者(新卒)採用人数】

製造課 NC旋盤係 高卒	
令和5年度入社	0名
令和4年度入社	2名
令和3年度入社	2名
令和2年度入社	3名



横浜本社



秋田工場

・インターンシップ 受入なし



NC自動旋盤



NC自動旋盤内部



検査課 製品検査係

【会社見学受け入れ 可】

担当 工場長 三浦 達也 TEL 0182-42-3571 FAX 0182-42-4506
補足 ご希望時期、お問い合わせください。 ※随時受入可

【入社直後の業務説明】

- ・製造課 NC係 入社直後は、半日は座学で 安全・機械の仕組・操作・加工プログラム・5S等の教育。残りの半日は、製造現場でOJTで仕事の実習になります。教育期間、1～2ヶ月(原則残業なし)

【半年経過後の業務説明】

- ・製造課 NC係 製造ラインで設備を3～5台担当しての作業になります。残業、交替勤務(夜勤)体制になります。(その後、徐々に担当台数を増やし10台位の持ち台数になります)